Koscon Industrial s.a.

Via Lische 11/13 6855 Stabio (Switzerland)

TECHNICAL DATASHEET SCHEDA TECNICA

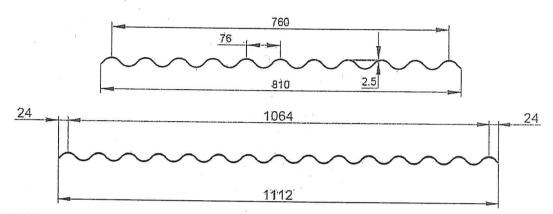
Corrugated multiwall polycarbonate sheet Lastra alveolare corrugata in policarbonato

Version 02 Latest update 07.04.2017

Product CODE GL79



ONDATEC 76/18 2W - 2.5 mm



TECHNICAL CHARACTERISTICS - CARATTERISTICHE TECNICHE

0	Units - Unità	Value - Valore	Notes - Note
Number of wall – Numero di pareti	-	2	-
Thickness - Spessore	mm	2.5	± 10%
Pitch - Passo	mm	76	-
Height- Altezza	mm	18	± 2 mm
Nominal width Larghezza nominale	mm	810	-0 mm; +10 mm
Cover Larghezza utile	mm	760	± 5 mm
Length - Lunghezza	mm	On request A richiesta	Maximum suggested length 6,0 m Massima lunghezza consigliata 6,0 n
Light transmission ⁽¹⁾ Trasmissione luminosa ⁽¹⁾	%	79	Clear - Cristallo (8005)
		70	Opal - Opale (8121)
Thermal insulation (U-value) Isolamento termico (valore U)	W/m²K	4,5	Estimated value (2) Valore stimato (2)
Fire certification - Certificato fuoco	_	B s1 d0	According to EN 13501-1 (") In base a EN 13501-1 (")
Coefficient of thermal expansion Coefficiente di dilatazione termica	mm/m °C	0,065	_
Closing of heads Chiusura delle estremità	_	· · ·	Thermowelding Termosaldatura
Service temp. (continuous use) Temp. di esercizio (uso continuo)	°C	-40° +120°	
UV protection - Protezione UV	-	Yes - Si	Coextruded on external side Coestrusa sul lato esterno
Warranty Garanzia	, -, -, -		Check Koscon limited warranty Verificare la garanzia Koscon

⁽¹⁾ Internal test according to ASTM D1003. The light transmission can vary according to production tolerance - Test interno in base ad ASTM D1003. La rasmissione luminosa può variare in base alla tolleranza produttiva.

(2) Value estimated on flat sheet – Valore stimato su lastra piana

(3) Fire certification could be subject to limitations - Il certificato fuoco potrebbe essere soggetto a limitazioni



Koscon Industrial S.A. Registered Office & Factory Via Lische 11/13 - P.O. Box 702 6855 - Stabio - Switzerland T. +41 (0)91 641 72 72 F. +41 (0)91 641 72 80 P. Iva CHE-101.684.884

Koscon Industrial s.A.

Via Lische 11/13 6855 Stabio (Switzerland)

TECHNICAL DATASHEET SCHEDA TECNICA

Corrugated multiwall polycarbonate sheet Lastra alveolare corrugata in policarbonato

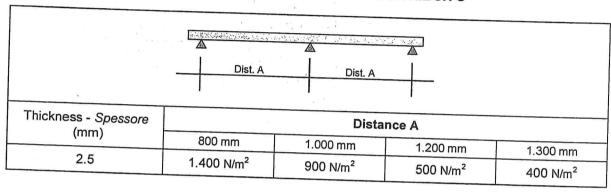
Version 02 Latest update 07.04.2017

Product CODE GL79



ONDATEC 76/18 2W - 2.5 mm

BREAKING LOAD VALUES FOR DISTRIBUTED LOADS VALORI DI ROTTURA PER CARICO DISTRIBUITO



Installation

We recommend to install sheets at a minimum roof slopeof 5%. ONDATEC must be fastened to the support frame by a suitable number of distances chosen according to the type of support (wood, metal purlins, etc.). Fasteners should not exercise pressure on the sheet to avoid excessive deformation. Fastening points to all supports must include suitable washers to prevent water leakage. Slote holes are required to allow thermal expansion of sheets.

Supports must be smooth and clear of any objects that may affect sheet integrity such as nails, wires, ties, safety nets, etc.

Roof access

Do not walk on sheets during installation and maintenance operations. Sheets are NOT suitable for bearing weight and may break. If it is necessary to access the roof, we recommend to use suitable footways to ensure that all operators can work safely.

Protect sheets from scratches with suitable cloths. To avoid the risk of falls and sheet breaking during roof maintenance, provide all necessary structures according to industrial safety regulations in force.

Cutting, storage and cleaning

Cut ONDATEC with standard shears. Make sure that sheets are firmly clamped during cutting operations to avoid vibrations. Pallets of sheets can be stacked up to a maximum of 4 m rows only during transportation, while laying an insulating material between one pallet and the other which must protect and avoid the crushing of the lower pallets and sheets. Furthermore the pallets of sheets must be stored away from sunlight or other heat sources.

Do not place any load on the sheets during transportation or storage. To preserve perfect transparency, clean the external surface of sheets regularly with water and mild detergents. Do not scratch the surface with abrasives, blades or pointed tools to avoid damaging the protection layer.

Indicazioni di posa

Si consiglia una pendenza minima del 5%. Le lastre ONDATEC devono essere fissate in modo solidale alla struttura con fissaggi idonei in numero e adatti al supporto. I fissaggi non devono esercitare pressione sulla lastra onde evitare una deformazione eccessiva e devono avere una guarnizione adatta a garantire la tenuta all'acqua. Il foro deve essere opportunamente asolato per garantire la dilatazione termica della lastra.

Gli appoggi devono essere lisci e privi di oggetti che potrebbero pregiudicare l'integrità della lastra quali chiodi, fili di ferro, legacci, reti anticaduta, ecc.

Accesso alla copertura

Le lastre non sono direttamente pedonabili e sono soggette a sfondamento. Sia in fase di posa che durante la manutenzione, non camminare direttamente sulle lastre ONDATEC Qualora sia necessario accedere alla copertura occorre utilizzare passerelle che garantiscano la sicurezza di tutti gli operatori. Nel caso di accesso alla copertura, nell'eventualità di rischio cadute e di sfondamento, predisporre tutte le opere necessarie nel rispetto di tutte le norme in materia di sicurezza sul lavoro vigenti in ogni singolo paese.

Lavorazione, stoccaggio e manutenzione

Tagliare ONDATEC con normali cesole. Accertarsi che la lastra sia ben trattenuta mentre si procede al taglio. I bancali possono essere sovrapposti solo per un breve periodo di tempo, ad esempio durante il trasporto. Devono essere stoccati in un'area protetta dai raggi solari e da altre fonti di calore. Non sovrapporre altri pesi. Pulire periodicamente la superficie esterna delle lastre utilizzando normali detergenti neutri e acqua, prestando particolare attenzione a non graffiare la superficie delle lastre con abrasivi, lamette o attrezzi appuntiti al fine di non intaccare lo strato di protezione



Koscon Industrial S.A. Registered Office & Factory Vla Lische 11/13 - P.O. Box 702 6855 - Stablo - Switzerland T. +41 (0)91 641 72 72 F. +41 (0)91 641 72 80 P. Iva CHE-101.684.884

RESPONSIBILITY ON PRODUCTS: all information contained in our technical sheets, technical manuals and commercial brochures as well as all lechnical date given verbally and/or written, are based on our best knowledge but they are non-binding information and do not release Clent from executing own checking tasts of our information date (with particular regards to our technical data) and of suitability of our products to the final use. The use and assembly of our products and responsibility of the Clent. All the information in this documentation may be subject to change by KOSCON Technical SA without obligation to provide advance notice of any changes made.

RESPONSABILITÀ SUI PRODOTTI: le Informazioni contenute nella schade tecniche, nei manuali tecnici e nelle brochura commerciali, così come i dali tecnici fornili per iscritto ade a parole, si basano sulle na, migliori conoscenzo ma non hanno carattere vincolante e non asimono il Cliente dell'essequire propri controlli e utile na, note informativa albueli fin particolare per quel che neguarda i dali tecnici) e sull'ideneità dei na, prodotti, ottre che dei prodotti od opere realizzati dal cicente in base ai na. dali, non possono essera de noi controllati e pertanto ne risponde solo ed asclusivamente il Cliente stosso. Tutti i dati contonuti nella presenta documentazione potranno essera variati da KOSCON INDUSTRIAL S.A. senza